



Ficha de identificación de problemática industrial

Nombre de la empresa:		APIARIOS SUSTENTABLES SOCIEDAD COOPERATIVA DE PRODUCCION DE RL DE CV			
Municipio:	Llera de Canales	Giro de la empresa:	APICOLA		
Nombre del enlace:		DAVID PERALES SEGURA			
Teléfono:	834 116 5163	Correo:	apitamllera@gmail.com		
Área o departamento de adscripción de la problemática:		Producción			
Sector estratégico que atiende:		Metal-Mecánica			
Automotriz/Eléctrico-Electrónico/Químico-Petroquímico/Aeroespacial/Médico/Energético/Agroindustrial/Metal-Mecánica/Tecnologías de la Información					
Descripción de la problemática:					
La productividad de una máquina CNC de 4 ejes para madera está limitada por los tiempos de ciclo y las bajas velocidades de desplazamiento de sus ejes. Además, requiere mejoras en su estructura, automatización de calibración, seguridad y protección eléctrica. Requerimientos Clave • <i>Optimización Cinemática:</i> Rediseñar los ejes X, Y, Z y rotativo para aumentar la velocidad de desplazamiento sin perder precisión. • <i>Automatización:</i> Implementar escuadre inicial y puesta a cero (home) automatizados. • <i>Rediseño Estructural:</i> Modificar el soporte de la cama de sacrificio para ganar volumen y versatilidad de corte. • <i>Evaluación Robótica:</i> Analizar la viabilidad de integrar un brazo robótico complementario. • <i>Seguridad y Protección:</i> Diseñar un sistema de extracción de polvo (según norma) e implementar protección contra variaciones de voltaje. • <i>Diagnóstico Inicial:</i> Realizar un análisis estructural y de control del estado actual como base del rediseño.					
Material que se proporciona para el desarrollo:					
Muestras	Documentos	Planos/Dibujos	Base de datos	Imágenes/Videos	Otros
Descripción del material:					
• <i>Manuel del equipo</i> • <i>Muestras de madera para hacer pruebas</i> • <i>Personal de acompañamiento</i> • <i>Fotos y videos de experimentos y pruebas anteriores</i>					
Número máximo de equipos que pueden trabajar en la misma problemática:					2